



## Schrauben

### Gegenüberstellung der Schlüsselweiten verschiedener Muttern

Gewinde			Norm					
metrisch	zöllig <sup>a)</sup>	imperial <sup>b)</sup>	DIN 934	DIN EN ISO 4032	DIN 2510-5	DIN EN 14399-3 (ehemals DIN 6915) (HV)	DASt- Richtlinie 021	Heavy Hex 18.2.2 F <sub>max</sub>
M 1			2,5					
M 1,2			3					
M 1,4			3					
M 1,6			3,2	3,2				
M 1,7			3,5					
M 2			4	4				
M 2,3			4,5					
M 2,5			5	5				
M 2,6			5					
M 3			5,5	5,5				
M 3,5			6	(6)				
M 4			7	7				
M 5			8	8				
M 6			10	10				
M 7			11					
M 8			13	13				
M 10			17	16				
M 12	1/2"		19	18	22	22		
M 14		1/2"	22	(21)				22
M 16	5/8"	5/8"	24	24	27	27		27
M 18			27	(27)				
M 20	3/4"	3/4"	30	30	32	32		32
M 22			32	(34)		36		
M 24	7/8"	7/8"	36	36	36	41		36,5
M 27	1"	1"	41	(41)	41	46		41,3
M 30	1 1/8"	1 1/8"	46	46	46	50		46
M 33	1 1/4"	1 1/4"	50	(50)	50			50,8
M 36	1 3/8"		55	55	55	60		
M 39	1 1/2"	1 1/2"	60	(60)	60		65 <sup>d)</sup>	60,3
M 42	1 5/8"		65	65	65		70	65
M 45	1 3/4"		70	(70)	70		75 <sup>d)</sup>	69,8
M 48	1 7/8"		75	75	75		80	74,6
M 52	2"		80	(80)	80			79,3
M 56	2 1/4"		85	85	85		90	88,9
M 60			90	(90)				
M 64	2 1/2"		95	95	95			98,4
M 72	2 3/4"		105		105			107,9
M 80	3"		115		115			117,4
M 90	3 1/4"		130		130			127
	3 1/2"							136,5
M 100	3 3/4"		145		145			146
M 110	4"		155		155			155,5
M 125			180		180			
M 140			200		200			
M 150					210			
M 160					220			
M 170					230			
M 180					255			

a) Vergleich nach DIN 2510-1:1959

b) Tabelle C.1 – Schrauben-Nenngrößen der EN 1759-1:2004, Anhang C

c) nur für Ausnahmefälle zugelassene Gewindegröße gemäß DASt-Richtlinie 021

