



Übersicht der Normen und Formen üblicher Schrauben und Muttern für Druckgeräte

Bezeichnung	Abbildung	Norm		
		aktuell	alt	ASME (ex. ANSI)
Kopfschrauben				
Schraube mit Sechskantkopf und Schaft mit Gewindenenn-Ø (Form C ¹⁾) (Sechskantschraube) Heavy Hex Screw/Bolt		DIN EN ISO 4014 (A+B) oder 4016 (C)	DIN 931 zurückgezogen: 02.1992	B 18.2.1 Heavy Hex Bolt: SchaftØ > GewindeØ Heavy Hex Screw: SchaftØ = GewindeØ Kopf ist niedriger als bei Heavy Hex Bolts
Schraube mit Sechskantkopf und Schaft mit Gewindeflanken-Ø (Form B ¹⁾) (Sechskantschraube)		DIN EN ISO 4017 (A+B) o. 4018 (C)	DIN 933 zurückgezogen 02.1992	
Schraube mit Sechskantkopf und Gewinde bis unter den Kopf (Form A ¹⁾) (Sechskantschraube) Heavy Hex Srew/Bolt		in Anlehnung an DIN EN ISO 4014	in Anlehnung an DIN 931	-
Schraube mit Sechskantkopf und Dehnschaft z.B. nach DIN 2510 (Dehnschraube)		DIN EN ISO 4762	DIN 912 zurückgezogen 02.1998	-
Schraube mit Innensechskantkopf (Innensechskantschraube) Allen Screw				
Schraubenbolzen, Gewindebolzen, Stud-Bolts				
Schraubenbolzen		DIN 2509		
Schraubenbolzen mit Dehnschaft		DIN 2510-3		
Stiftschraube mit Dehnschaft		DIN 2510-4		
Stiftschraube ²⁾ Stud		DIN 938, DIN 939, DIN 940 DIN 949-1+2 ³⁾		
Gewindebolzen / Gewindestange ohne Fase		DIN 976-1 Form A	DIN 975 zurückgezogen 12.2002	
Gewindebolzen / Gewindestange / Stud Bolt mit Fase		DIN 976-1 Form B	DIN 976 zurückgezogen 12.2002	B16.5
Sechskantmutter, Dehnhülsen, Kapselmuttern				
Sechskantmutter (h=0,8·d ⁴⁾ Heavy Hex Nut (h=d ⁵⁾)		DIN EN ISO 4032	DIN 934 ⁶⁾ Gefahr! zurückgezogen 02.1992	B 18.2.2
Sechskantmutter für Dehnschrauben Form NF		DIN 2510-5		
Sechskantmutter für Dehnschrauben Form TF und Dehnhülsen Form D				
Dehnhülse Form D und Form E		DIN 2510-7		
Kapselmutter für Schraubenbolzen mit Dehnschaft Form AF		DIN 2510-6		

¹⁾ Gewindeform nach DIN 962

²⁾ bei DIN 938 ist das Einschraubende 1 · d, bei DIN 939 ist das Einschraubende 1,25 · d und bei DIN 940 ist das Einschraubende 2,5 · d

³⁾ DIN 949-1 und 2 sind Stiftschrauben mit Festsitzgewinde

⁴⁾ h ist die Mutterhöhe, d ist der Gewindenenn-Ø, h= ca. 0,9·d ist die übliche Standardform, h=d, h=1,25·d oder h=1,5·d sind wahlweise möglich

⁵⁾ h ist die Mutterhöhe, d ist der Gewindenenn-Ø, h=d ist die übliche Standardform

⁶⁾ Achtung! Gefahr! durch die Mutterhöhe = 0,8 besteht das Risiko des Abstreifens

